

Tarcza korundowa do cięcia metalu i inoxu 10 szt. 125x1,6x22,23



Opis Produktu

Tarcza wykonana została z wysokogatunkowego, szybko tnącego ziarna korundowego. Przeznaczona do cięcia szlifierkami kątowymi metalu oraz stali nierdzewnej. Znajdzie zastosowanie w przemyśle ciężkim, budownictwie, a także motoryzacji. Zaprojektowana do cięcia blach i innych prac, przy których istotne jest niewielkie zużycie ciętego materiału. Dzięki zastosowaniu najwyższej jakości surowców tarcze doskonale nadają się do użytku profesjonalnego.

Charakterystyka

- gwarancja optymalnego dopasowania szybkości cięcia i trwałości tarczy;
- maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s;
- maksymalne obroty: – HT6D630, HT6D631 - 13 300 RPM;
- HT6D632 - 12 250 RPM;
- HT6D633 - 8 500 RPM;
- HT6D634 - 6 600 RPM;
- Średnica tarczy:
 - HT6D630 - 115 mm;
 - HT6D631, HT6D632 - 125 mm;
 - HT6D633 - 180 mm;
 - HT6D634 - 230 mm;
- grubość:
 - HT6D630, HT6D631 – 1,0 mm;
 - HT6D632, HT6D633 – 1,6 mm;
 - HT6D634 - 1,9 mm;
- wykonana zgodnie z normą EN 12413, gwarantującą bezpieczeństwo pracy;
- mniejsze zużycie energii oraz wysoka precyzja cięcia.

Dane techniczne

HT6D632

5902801336089

1

40

Distributor:

ES GTV España Herrajes, E Iluminación, S.L., Avenida Aragón
308, 46021 Valencia, Spain

CZ GTV Czech Distribution s.r.o., CTPark Ostrava, Na Rovince
879, 720 00 Ostrava Hrabová

03.2024

■ www.hoegert.com